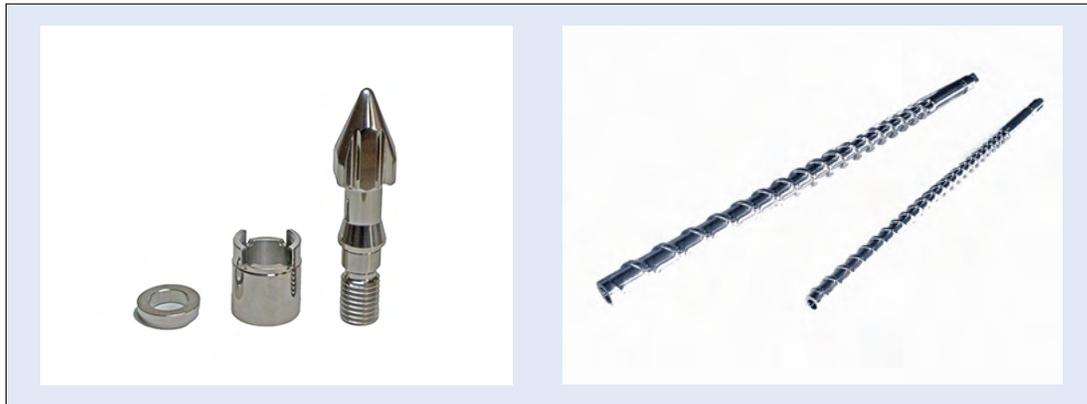


AX スクリュ・先端部品



- 【特徴】 ○ 表面硬度：HV1200 (超硬並み) ⇒ 耐摩耐蝕性向上
○ 滑り性向上 ⇒ 樹脂付着低減

【使用実績】

① 樹脂：PPS+GF40%

部品名 (仕様)：先端部品 (非共回り式) Φ25

従来品：某マシンメーカー耐摩耐蝕材・・・耐久期間 1.5ヶ月

➔ AX-1導入後・・・耐久期間 9ヶ月 (平均値)

耐久性 6 倍に

② 樹脂：LCP+GF40%

部品名 (仕様)：スクリュ (フルフライト) Φ25

従来品：某マシンメーカー耐摩耐蝕材・・・耐久期間 約6ヶ月

➔ AX-1導入後・・・耐久期間 18ヶ月

耐久性 3 倍以上に

③ 樹脂：PPS+GF33%、PA66+GF30% (リン系V0 難燃剤入)

部品名：射出シリンダ Φ12

従来品：某マシンメーカー耐摩耐蝕材・・・耐久期間 23ヶ月

➔ AX-2導入後・・・16ヶ月継続使用中 摩耗量 0.01(径)

サーメット材と同等

④ 樹脂：LCP+GF30%、9TナイロンGF30%

部品名：Φ12 プランジャー

従来品：某マシンメーカーPVDコーティング仕様・・・耐久ショット数300万

➔ AX-W2導入後・・・約450万ショット (継続使用中)

耐久性 1.5 倍以上

⑤ 樹脂：PA66+GF30% (リン系V0難燃剤入)

部品名：スクリュ (フルフライト) Φ14

従来品：某マシンメーカー耐摩耐蝕材・・・ショット数約10万で腐食・摩耗でボロボロ

➔ AX-W2導入後・・・約 80 万ショット (継続使用中)

腐食・摩耗殆どなし



JQA-QMA11412 JQA-EM7337

アイテック株式会社

〒194-0035 東京都町田市忠生 2-26-15

TEL: 042(793)1111 FAX: 042(793)1119

URL: <https://aitec-jp.com>

E.mail: sales@aitec-jp.com